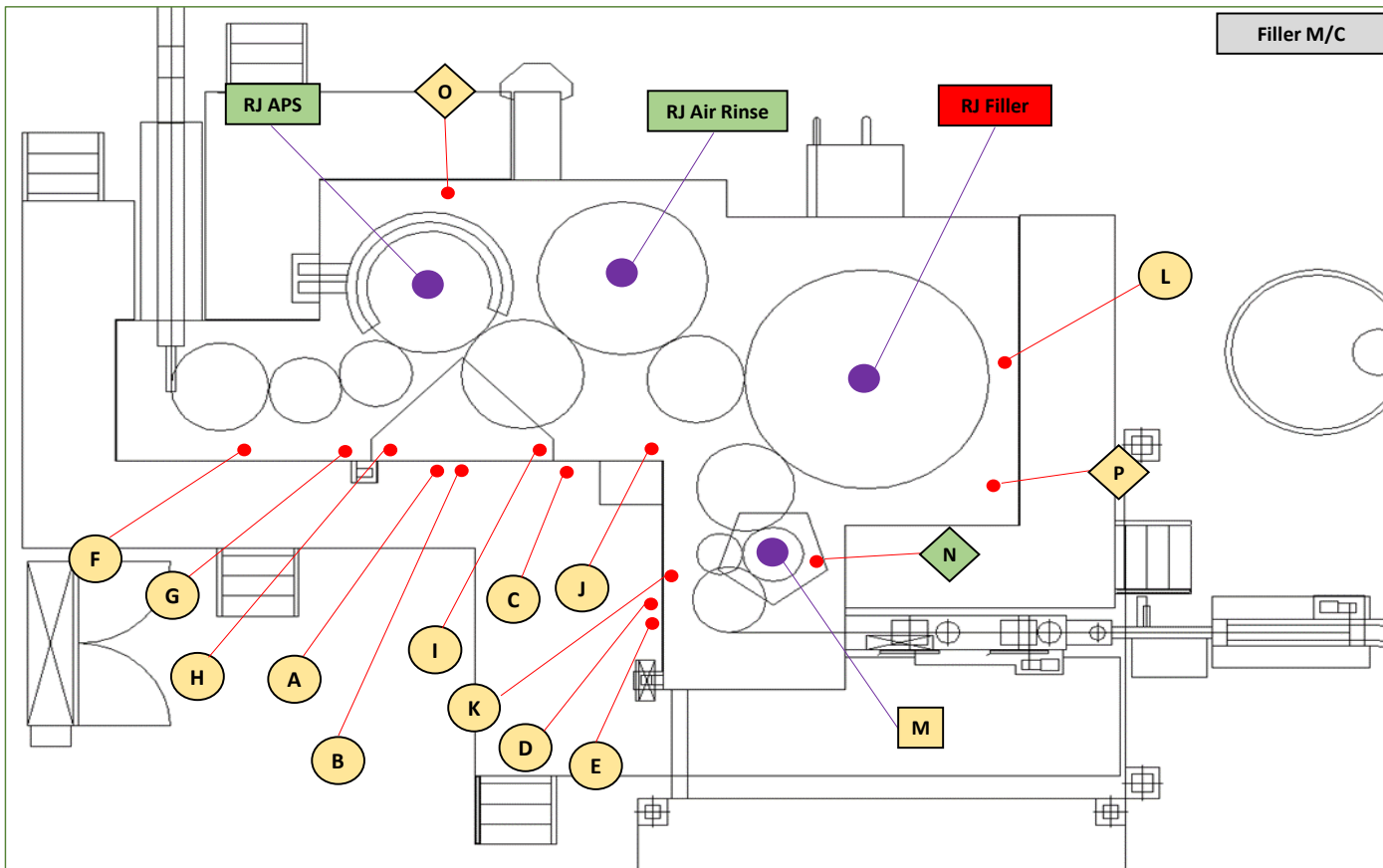
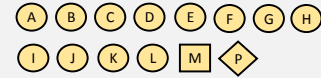


Autonomous Maintenance (Lubrication)



Lubricant Type

1. NIGL No.0 - ใช้อัดรอบเครื่อง ประจำ สัปดาห์



2. NIGL No.1 - Use Rotary Joint



3. AFA - จะใช้ที่ Pump O



รอบความถี่ในการอัด

● จะใช้สัญลักษณ์สีบอก โดย
 Yellow แทน Week
 Green แทน Month
 Red แทน Years

ประเภทการใช้งาน

1. ใช้กระบอกอัด
2. เต็มใส่ Pump ใต้เครื่อง

○ สัญลักษณ์ แสดง Status MC

□ อัดจาระบี ขณะ Run ได้

◇ อัดจาระบี ขณะ Stop

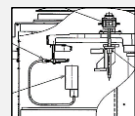
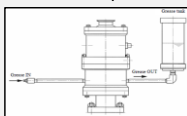
□ อัดจาระบี ขณะ Stop และ ต้องเปิด ฝา Cover

ลักษณะจุดอัดจาระบี

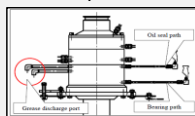
1. Grease Terminal Block



2. Grease Pump หรือ Grease Tank



3. Grease Rotary Joint



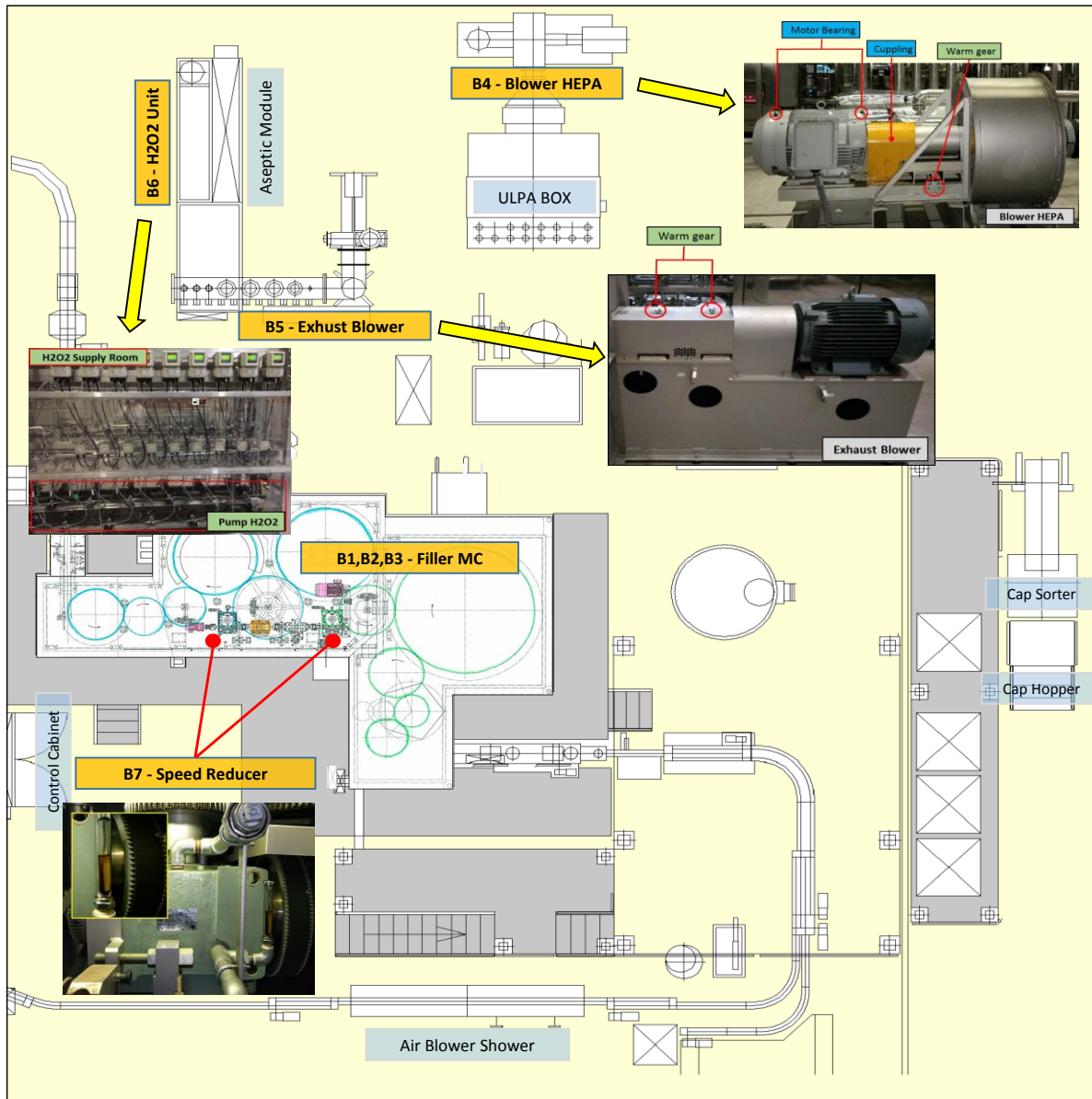
Autonomous Maintenance List (Lubricant)

○ B1- จาระบีรอบเครื่อง : 14 จุด (58 หัว) อัดรอบ สัปดาห์

◇ B2 - Grease Tank : 2 จุด O = 4 หัว, P = 1 หัว

□ B3 - Rotary Joint : 3 จุด

Autonomous Maintenance (Lubrication)



Autonomous Maintenance List (Lubricant)

- B1 - จาระบีรอบเครื่อง : 14 จุด (58 หัว) อัตรารอบสปีดคาร์
- B2 - Grease Tank : 2 จุด O = 4 หัว, P = 1 หัว
- B3 - Rotary Joint : 3 จุด
- B4 - Blower HEPA : 3 จุด 5 หัว
 - B4-1 : Warm gear bearing = 2 จุด
 - B4-2 : Cuppling = 2 จุด
 - B4-3 : Motor bearing = 2 จุด
- B5 - Exhaust Blower : 1 จุด 2 หัว
- B6 - H2O2 Unit (H2O2) Pump : 13 จุด (13 ตัว)
- B7 - Speed Reducer Motor : 2 จุด
 - B7-1 : Speed Reducer Main Motor
 - B7-2 : Speed Reducer APS Motor

Lubricant Type

1. NIGL No.2 - ใช้อัตราตำแหน่ง B4-Blower HEPA และ B5-Exhaust Blower
2. HP-500 - Use H2O2 Pump จำนวน 0.5 g./จุด
3. Mobile HSC632 - ใช้เดิม และ เปลี่ยนถ่าย 1.2 L รอบการเปลี่ยนถ่าย 1 ปี / จุด

รอบความถี่ในการอัด

- จะใช้สัญลักษณ์สีบอก โดย
- Yellow แทน Week
 - Green แทน Month
 - Red แทน Year
 - Blue แทน 6 Month

ประเภทของการทำงาน

1. ใช้กระบอกลัด
2. ใช้ก้านไม้จิ้มฟัน
3. เดิมและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน

สัญลักษณ์ แสดง Status MC

- อัตราจระบี ขณะ Run ได้
- อัตราจระบี ขณะ Stop
- อัตราจระบี ขณะ Stop และ ต้องเปิดฝา Cover